

	DOKUMENT SYSTEMOWY		Wydanie:	1
	SPECYFIKACJA PRODUKTU		Data:	14.05.2015
			Strona:	5 z 12
			Numer:	D-11.0
Przygotował: Pełnomocnik. ds. ISO 22000			Zatwierdził: Właściciel	

Specyfikacja Produktu Nr 5 - Noże rzeźnicze tworzywo

L. p.	PRODUKT	MODEL	DŁUGOŚĆ OSTRZA (+ - 2 mm)	OSTRZE MATERIAŁ	TWARDOŚĆ OSTRZA	RĘKOJEŚĆ
1	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 01	125 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
2	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 02	150 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
3	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 03	175 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
4	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 04	150 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
5	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 05	175 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
6	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 06	250 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
7	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 07	175 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
8	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 08	175 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
9	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 13	150 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
10	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 14	150 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
11	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 15	200 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne

12	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 16	150 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
13	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 17	125 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
14	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 20	125 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
15	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 21	150 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
16	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 22	180 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
17	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 23	210 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
18	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 24	200 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
19	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 25	140 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
20	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 26	200 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
21	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 27	280 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
22	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 28	280 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
23	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 30	520 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
24	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 31	140 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
25	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 32	210 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
26	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 33	210 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne

27	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 34	260 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
28	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 35	210 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
29	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 36	300 mm/ 400 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
30	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 43	260 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
31	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 44	250 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
32	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 49	260 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
33	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 55	120 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
34	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 56	260 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
35	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 59	140 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
36	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 60	160 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
37	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 61	100 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
38	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 62	400 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
39	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 68	180 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
40	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 69	230 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne
41	Nóż rzeźniczy - tworzywo	nr 70	125 mm	Stal nierdzewna	55-59 HRC	Polipropylen; Koncentrat barwiący; Tworzywo elastyczne

Wymogi prawne i jakościowe:

Dany produkt/y spełnia ogólne wymagania dotyczące bezpieczeństwa i zdrowia zgodne z Rozporządzenie (We) Nr 1935/2004 Parlamentu Europejskiego I Rady z dnia 27 października 2004 r. w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylające dyrektywy 80/590/EWG i 89/109/EWG.

Zakład produkujący dany produkt działa zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (WE) Nr 2023/2006 z dnia 22 grudnia 2006 r. w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

Materiały wykorzystane do produkcji są zgodne z Rozporządzenie Komisji (We) Nr 10/2011 z dnia 14 stycznia 2011 r. w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

W zakładzie wdrożony jest system według wymagań ISO 22000:2005

Bezpieczeństwo i obsługa:

Produkt należy trzymać z poza zasięgiem dzieci.

Podczas używania produktu należy zachować szczególną ostrożność aby uniknąć ran.

Produktu nie należy poddawać działaniu mikrofal.

W przypadku stępienia, produkt można naostrzyć za pomocą ogólnie dostępnych metod.

Produkt należy umyć i zdezynfekować przed użyciem.

Produkt może być myty w zmywarce.